

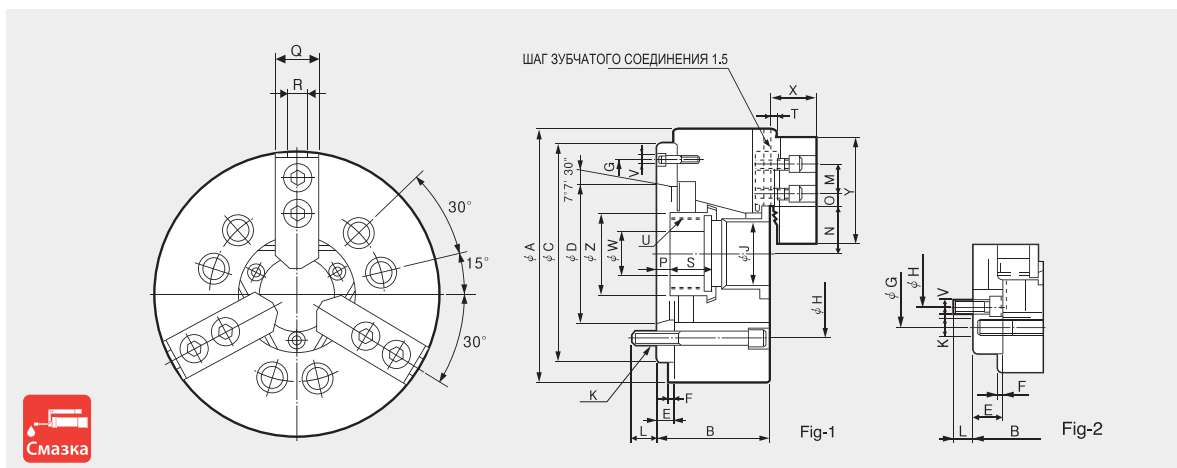
HCH-A

3х-кулачковый патрон с открытым центром (165mm - 304mm) и адаптером



- 3х-кулачковый патрон с открытым центром и адаптером

гидравлические патроны



Рекомендуется производить смазку патронов дважды в день для увеличения долговечности

Размеры

	A	B	C(H6)	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Nmax.	Nmin.	Omax.	Omin.	Pmax.	Pmin.	Q	R	S	T	Umax.	V	W	X	Y	Z
HCH-06A05	165	93	140	82.563	15	5	116	104.8	33	6-M10	14	20	27.5	24.75	25.75	10.75	25	13	31	12	24	4	M42×1.5	3-M6	16	35	72	48.8
HCH-08A06	210	103	170	106.375	17	5	150	133.4	46	6-M12	18	25	35.7	32	31.25	13.25	20	4	35	14	30	5	M55×2.0	6-M6	30	42	95	61
HCH-10A06	254	120	220	106.375	25	5	171.4	133.4	65	6-M16	18.5	30	50	45.6	32.75	12.75	19	0	40	16	35	5	M75×2.0	6-M12	45	46	110	84.5
HCH-10A08	254	113	220	139.719	18	5	190	171.4	65	6-M16	25	30	50	45.6	32.75	12.75	12	-7	40	16	35	5	M75×2.0	3-M8	45	46	110	84.5
HCH-12A06	304	129	220	106.375	25	6	171.4	133.4	78	6-M16	18.5	30	58	52.7	48.75	12.75	33	10	49	18	38	5	M88×2.0	6-M12	50	53.5	129	96
HCH-12A08	304	122	220	139.719	18	6	190	171.4	78	6-M16	25	30	58	52.7	48.75	12.75	26	3	49	18	38	5	M88×2.0	3-M8	50	53.5	129	96

- Возможна поставка заготовки или отработанного резьбового адаптера
- "U" максимальный размер резьбового адаптера
- Fig-2 для HCH-12A06

Спецификация

	Spindle Nose No.	Диаметр проходн. отверстия (mm)	Диаметр захвата (mm)		Ход кулачков на диаметре (mm)	Ход штока (mm)	Допустимое прилаг. усилие kN(kgf)	Мак. статич. усилие зажима kN(kgf)	Мак. число оборотов min-(rpm)	Вес kgf	GD ² N·m ² (kgf·m ²)	Применяемый цилиндр	Мак. давление гидравлики MPa(kgf/cm ²)	Используем. каменные кулачки	Модель KITAGAWA®
			Max.	Min.											
HCH-06A05	A2-5	33	165	12	5.5	12	20(2039)	51(5200)	5000	15	2.16(0.22)	SH-13046	2.2(22.4)	HB06A1	B-06A5
HCH-08A06	A2-6	46	210	13	7.4	16	31(3161)	78(7954)	4000	27	5.98(0.61)	SH-15052 (SYH-1522)	2.2(22.4)	HB08A1	B-08A6
HCH-10A06	A2-6	65	254	25	8.8	19	38(3875)	99(10095)	3500	44	14.71(1.50)	SH-18077 (SYH-1877)	2.3(23.5)	HB10A1	B-10A6
HCH-10A08	A2-8	65	254	25	8.8	19	38(3875)	99(10095)	3500	41	14.02(1.43)	SH-18077 (SYH-1877)	2.3(23.5)	HB10A1	B-10A8
HCH-12A06	A2-6	78	304	19	10.6	23	49(4997)	129(13150)	3000	69	31.38(3.20)	SYH-2091	2.3(23.5)	HB12B1	B-12A6
HCH-12A08	A2-8	78	304	19	10.6	23	49(4997)	129(13150)	3000	66	30.79(3.14)	SYH-2091	2.3(23.5)	HB12B1	B-12A8

- Максимальная скорость точения обоснована на проведенных замерах
- Спецификация может быть изменена без уведомления
- Samcully Machinery Co., Ltd. Не является более производителем оригинального оборудования для Kitagawa® Iron Works Co., Ltd.