

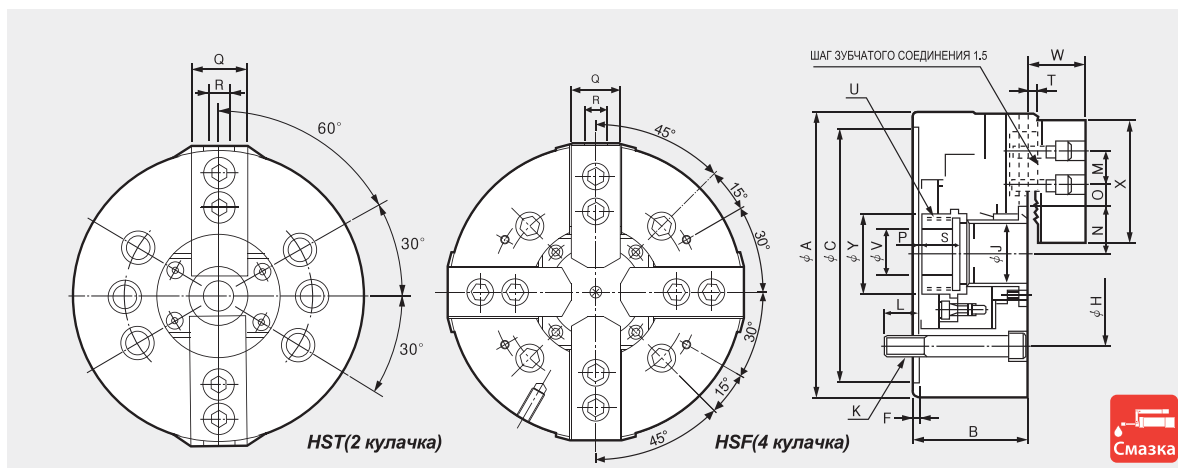
# HST / HSF

Высокоскоростной 2х, 4х-кулачковый патрон с открытым центром



- 2х, 4х-кулачковый механизированный клиновой патрон с открытым центром

**гидравлические патроны**



Рекомендуется производить смазку патронов дважды в день для увеличения долговечности

## Размеры

	A	B	C(H6)	F	H	J	K	L	M	Nmax	Nmin	Omax	Omin	Pmin	Pmax	Q	R	S	T	Umax	V	W	X	Y
HST-06	169	81	140	5	104.8	46	6-M10×95	16	20	32	29.25	22.75	9.25	-1	11	31	12	19	2	M55×2.0	20	29	66	60
HST-08	210	91	170	5	133.4	52	6-M12×105	20	25	38.7	35	30	15	-1.5	14.5	35	14	20.5	2	M60×2.0	30	39	95	66
HST-10	254	100	220	5	171.4	77	6-M16×100	22	30	51	46.6	34	14.5	-10.5	8.5	40	16	25	2	M85×2.0	45	43	110	94
HST-12	304	110	220	6	171.4	91	6-M16×110	23	30	61.3	56	45.75	15.75	-15	8	49	21	28	2	M100×2.0	50	50.5	111	108
HSF-08	210	91	170	5	133.4	52	4-M10×105	-	25	38.7	35	29.75	14.75	-1.5	14.5	35	14	20.5	2	M60×2.0	30	39	95	66
HSF-10	254	100	220	5	171.4	77	4-M12×120	-	30	51	46.6	33.75	14.25	-11	8.5	40	16	25	2	M85×2.0	45	43	110	94
HSF-12	304	110	220	5	171.4	91	4-M16×130	-	30	61.3	56	45.75	15.75	-15	8	50	21	28	2	M100×2.0	50	51	111	108

- Возможна поставка заготовки или отработанного резьбового адаптера
- "U" максимальный размер резьбового адаптера

## Спецификация

	Диаметр проходн. отверстия (mm)	Диаметр захвата (mm) Max. Min.	Ход кулачков на диаметре (mm)	Ход штока (mm)	Допустимое прилагаемое усилие KN(kgf)	Мак. статич. усилие зажима KN(kgf)	Мак. число оборотов мин <sup>-1</sup> (р.м.)	Вес kgf	GD <sup>2</sup> N · м <sup>2</sup> (kgf · м <sup>2</sup> )	Применяемый цилиндр	Мак. давление гидравлики MPa(kgf/cm <sup>2</sup> )	Модель KITAGAWA®
HST-06	46	169 15	5.5	12	14.5 (1479)	38 (3875)	6000	115	2.21 (0.225)	SH-13046 (SYH-1246)	1.85 (18.9)	BT-206
HST-08	52	210 14	7.4	16	23.2 (2366)	57.3 (5843)	5000	21.3	6.47 (0.66)	SH-15052 (SYH-1552)	1.80 (18.4)	BT-208
HST-10	77	254 31	8.8	19	28.5 (2906)	74 (7546)	4200	33.5	12.06 (1.23)	SH-18077 (SYH-1877)	1.80 (18.4)	BT-210
HST-12	91	304 34	10.6	23	36.7 (3742)	96 (9789)	3300	52	27.46 (2.8)	SH-21091 (SYH-2091)	1.81 (18.5)	BT-212
HSF-08	52	210 13	7.4	16	23.2 (2366)	57.3 (5843)	5000	22.5	6.67 (0.68)	SH-15052 (SYH-1552)	1.8 (18.4)	-
HSF-10	77	254 31	8.8	19	28.5 (2906)	74 (7546)	4200	34.5	1.23 (0.13)	SH-18077 (SYH-1877)	1.8 (18.4)	-
HSF-12	91	304 34	10.6	23	36.7 (3742)	96 (9789)	3300	52	27.47 (2.8)	SYH-2091	2.8 (28.5)	-

- Максимальная скорость точения обоснована на проведенных замерах
- Спецификация может быть изменена без уведомления
- Samcolly Machinery Co, Ltd. Не является более производителем оригинального оборудования для Kitagawa® Iron Works Co., Ltd.